



*Nm³ bezogen auf Standard Reference Atmosphäre nach DIN 1945-1 (p = 1,0 bar und t = 20°C)
 Angaben bezogen auf durchschnittlich berechnete Leistungsdaten

PRODUKTBESCHREIBUNG:

Die oSTORE Produktreihe von H₂-Industries ist darauf ausgelegt große Mengen organischer Rest- und Abfallstoffe zu verarbeiten. Hierzu gehören beispielsweise Plastikmüll sowie biogene Reststoffe (Kohlenwasserstoffe (C_mH_n)) aus der Land- und Forstwirtschaft und Abfälle der Lebensmittelindustrie wie auch Klärschlamm. Mittels der integrierten Thermolyse Anlage wird aus genannten Abfallstoffen kontrolliert Wasserstoff erzeugt, welcher innerhalb der H₂-STORE CELL von H₂-Industries chemisch an einen Liquid Organic Hydrogen Carrier (LOHC) gebunden und somit langfristspeicherbar wird.

Das hieraus entstehende beladene LOHC (LOHC+) wird anschließend in zugehörige Lagertanks geleitet. Die Abwärme dieses exothermen Prozesses muss aus der Anlage abgeführt werden und kann für Folgeprozesse oder andere Anwendungen genutzt werden. Abfall wird somit nicht mehr zum Problem, sondern zur wertvollen Lösung für eine klimafreundliche Energieversorgung, da das freiwerdende CO₂ aufgefangen und nicht an die Atmosphäre abgegeben wird.

Hierdurch ergeben sich neue Marktchancen als Wasserstoffproduzent bzw. -händler.

GENERELLE INFORMATIONEN:

Maße in mm (LxBxH)	6.058 x 2.438 x 2.591 mm
Masse	ca. 20.000 kg

EINGANGSGRÖßEN:

Biogener Abfall (C _m H _n)	ca. 100 kg / h
Wasser	ca. 280 l / h
LOHC – (nicht beladenes LOHC)	ca. 700 l / h

AUSGANGSGRÖßEN:

LOHC + (mit H ₂ beladenes LOHC)	ca. 700 l / h
Entspricht H ₂	ca. 40 kg / h bzw. 445 Nm ³ / h
CO ₂ eingefangen in Flaschen	ca. 300 kg / h

*Nm³ bezogen auf Standard Reference Atmosphäre nach DIN 1945-1 (p = 1,0 bar und t = 20°C)
 Angaben bezogen auf durchschnittlich berechnete Leistungsdaten