



*Nm³ bezogen auf Standard Reference Atmosphäre nach DIN 1945-1 (p = 1,0 bar und t = 20°C)
Angaben bezogen auf durchschnittlich berechnete Leistungsdaten

PRODUKTBESCHREIBUNG:

Die oH₂ Produktreihe von H₂-Industries ist darauf ausgelegt große Mengen organischer Rest- und Abfallstoffe zu verarbeiten. Hierzu gehören beispielsweise Plastikmüll sowie biogene Reststoffe (Kohlenwasserstoffe (C_mH_n)) aus der Land- und Forstwirtschaft und Abfälle der Lebensmittelindustrie wie auch Klärschlamm. Mittels der integrierten Thermolyse Anlage wird aus genannten Abfallstoffen kontrolliert Wasserstoff erzeugt, welcher innerhalb der auf 20 Fuß Standardcontainern basierenden Anlage direkt den nachgelagerten Wasserstoff verbrauchenden Prozessen zugeführt.

Durch die modulare Bauart sind die Anlagen kaskadierbar und können somit zur CO₂-Reduktion großer Emittenten wie beispielsweise der Stahl-, Chemie- oder Glasindustrie beitragen oder es können Kohlekraftwerke zu Wasserstoffkraftwerken umgerüstet werden. Abfall wird somit nicht mehr zum Problem, sondern zur wertvollen Lösung für eine klimafreundliche Großindustrie und Energieversorgung, da das im Thermolyse Prozess freiwerdende CO₂ aufgefangen und nicht an die Atmosphäre abgegeben wird. Hierdurch ergeben sich neue Marktchancen als Produzent für eine CO₂-freie Wasserstoffversorgung.

GENERELLE INFORMATIONEN:

Maße in mm (LxBxH)	6.058 x 2.438 x 2.591 mm
Masse	ca. 20.000 kg

EINGANGSGRÖßEN:

Biogener Abfall (C _m H _n)	ca. 100 kg / h
Wasser	ca. 280 kg / h

AUSGANGSGRÖßEN:

CO ₂ eingefangen in Flaschen	ca. 300 kg / h
Wasserstoff H ₂	ca. 40 kg / h bzw. 445 Nm ³ / h

*Nm³ bezogen auf Standard Reference Atmosphäre nach DIN 1945-1 (p = 1,0 bar und t = 20°C)
Angaben bezogen auf durchschnittlich berechnete Leistungsdaten